GAMMA MARTELLI - *TOOL RANGE*

AT ATTACHMENT (THYSSEN/KRUPP)	**5**
ATLAS COPCO	**2**
BERCO	**5**
BOBCAT	**3**
CASE	**4**
CATERPILLAR	**4**
CHICAGO PNEUMATIC	**5**
DEHACO	**12**
DEMOTER	**5**
DNB (DAINONG)	**6**
DRAGO	**6**
EURODIG	**7**
EURORAM (ROCKMASTER)	**7**
FURUKAWA (KENT)	**8-9**
HAMMER	**9**
HANWOO	**10**
HYDRA	**10**
IDROMECCANICA (IMI)	**10**
INDECO (FAI)	**11**
ITALDEM (IMPACT)	**12**
JCB (HAMMER MASTER)	**13**
KOMATSU	**13**
KOROTA	**14**
KRUPP (ALLIED)	**14-15**
KUBOTA	**16**
LIFTON	**16**
MARTIDRAL	**16**
MARUZEN	**17**
MAZDA	**32**
MKB	**17**
MONTABERT (TRAMAC)	**17-18**
MSB	**19**
NPK	**19-20**
OCM	**21**
OKADA	**21**
OMAL	**22**
O.M.P. PETRELLA	**22**
PENTA BREAKER (ATLAS COPCO)	**22**
PROMOVE	**23**
RAMMER - ROXON	**24**
ROSSI (YUCHI)	**25**
ROTAIR	**25**
SANGI (KWANGLIM)	**25**
SOCOMEC	**26-27**
SOOSAN	**27**
STANLEY	**28**
TABE	**28**
TAKEUCHI	**29**
TAMROCK	**29**
TECNA	**30**
TELEDYNE	**30**
TOKU	**31**
TOP BREAKER	**31**
TOYO	**32**
TS (ROK)	**32**
VIBRARAM	**33**
VISTARINI	**33**
ZAMO	**33**
GUIDA ALLA SCELTA DELLE PUNTE - *TOOL SELECTION GUIDE*	**34**
USO - MANUTENZIONE - ISTRUZIONI - CAUSE DI ROTTURA *GENERAL NOTES - OPERATING INSTRUNCTIONS - MAINTENANCE* *TYPICAL TOOL FAILURE AND WARRANTY GUIDE*	**34-40**

italpunte catalogo.indd 1 19-02-2007 19:12:47

ATLAS COPCO

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
TEX 30 H - SBC 60 SB 50 - KRP 30 - HS 05	IP 1254 **P - S - T - E - D** 041 IP 1254 **B - C** 041	32 32	410 410	2,5 6
SB 100 MK 2 senza collare	IP 1244 **P - S - T - E - D** 056 IP 1244 **B - C** 050	44 44	560 500	6 7
TEX 75 H - 80 H 100 H/HM - SBC 115 SB 100 - KRP 45 - HS 10 con collare	IP 1256 **P - S - T - E - D** 050 IP 1256 **B - C** 050	45 45	500 500	6 7
TEX 110 H/HS SBC 255 - SB 150 / MK 2 KRP 50 - HS 15	IP 1270 **P - S - T - E - D** 051 IP 1270 **B - C** 051	50 50	510 510	7 7,5
HSB 220	IP 1246 **P - S - T - E - D** 056 IP 1246 **B - C** 065	63 63	560 650	12,5 18
TEX 180 H/HS SBC 410 - SB 200 KRP 65 - HS 20	IP 1269 **P - S - T - E - D** 062 IP 1269 **B - C** 062	65 65	620 620	14,5 18
TEX 200 H - 250 H CTX 201	IP 1257 **P - S - T - E - D** 060 IP 1257 **B - C** 060	65 65	600 600	14 18
TEX 250 H 1 - 250 HS	IP 1258 **P - S - T - E - D** 080 IP 1258 **B - C** 065	80 80	800 650	28,5 26
SBC 610 - SBC 650 SB 300 - KRP 80 - HS 30	IP 1253 **P - S - T - E - D** 080 IP 1253 **B - C** 065	80 80	800 650	28 27,5
SBC 650 SCALER SB 300 SCALER	IP 1253 **DA** 075	80	750	29
TEX 400 H - SBC 800 SBC 850 - SB 450 KRP 95 - HS 45	IP 1261 **P - S - T - E - D** 084	94	840	41
TEX 300 HM	IP 1255 **P - S - T - E - D** 090	95	900	46
TEX 600 H/HS 700 H/HS - 900 H/HS HBC 1100 - 1700	IP 1259 **P - S - T - E - D** 090	105	900	54
TEX 1400 H/HS HBC 2500	IP 1260 **P - S - T - E - D** 110	125	1.100	95
TEX 1800 - 2000 H/HS HBC 4000	IP 1268 **P - S - T - E - D** 110	135	1.100	106
MB 500	IP 1162 **P - S - T - E - D** 090	90	900	39
MB 700 - 800	IP 1169 **P - S - T - E - D** 100	100	1.000	57,5
MB 1200	IP 1178 **P - S - T - E - D** 115	120	1.150	91
MB 1700	IP 1187 **P - S - T - E - D** 140	140	1.400	153
HB 2200	IP 1197 **P - S - T - E - D** 128	150	1.280	162
HB 3000	IP 2002 **P - S - T - E - D** 150	165	1.500	218
HB 4200	IP 2003 **P - S - T - E - D** 160	179	1.600	290
HB 7000	IP 2000 **P - S - T - E - D** 180	209	1.800	438

italpunte catalogo.indd 2 19-02-2007 19:12:53

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
B 300	IP 1003 **P - S - T - E - D** 042 IP 1003 **B - C** 042	40 40	420 420	3,5 5
HB 380	IP 0995 **P - S - T - E - D** 045 IP 0995 **B - C** 052	42 42	455 520	5,5 6,5
HB 580	IP 0998 **P - S - T - E - D** 048 IP 0998 **B - C** 052	44 44	480 520	6 7
1250	IP 0500 **P - S - T - E - D** 050 IP 0500 **B - C** 050	45 45	500 500	5,3 5,9
1560	IP 0502 **P - S - T - E - D** 045 IP 0502 **B - C** 045	45 45	450 450	5 5
1750	IP 0895 **P - S - T - E - D** 050 IP 0895 **B - C** 050	45 45	500 500	5,7 6,1
B 500	IP 1004 **P - S - T - E - D** 043 IP 1004 **B - C** 045	50 50	430 450	6 6
B 600 - 700	IP 1001 **P - S - T - E - D** 052 IP 1001 **B - C** 052	50 50	520 520	7 7,5
HB 680	IP 0996 **P - S - T - E - D** 055 IP 0996 **B - C** 065	54 54	550 650	10 18
HB 880	IP 0997 **P - S - T - E - D** 058 IP 0997 **B - C** 065	62 62	580 650	14 19
B 850 - B 950	IP 1006 **P - S - T - E - D** 062 IP 1006 **B - C** 062	62 62	620 620	13 18
2500 - 2560 - 2570 3500 - 3560 - 3570	IP 0501 **P - S - T - E - D** 056 IP 0501 **B - C** 056	63 63	560 560	12,4 17
5060				
HB 980	IP 0999 **P - S - T - E - D** 062	69	620	18,5
5500	IP 0503 **P - S - T - E - D** 072 IP 0503 **B - C** 065	69 69	720 650	19,2 24
6560				
B 1200 - 1400	IP 1009 **P - S - T - E - D** 074 IP 1009 **B - C** 065	75 75	740 650	22 23

BOBCAT

italpunte catalogo.indd 3 19-02-2007 19:12:59

CASE

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
CB 140	IP 0895 **P - S - T - E - D** 050 IP 0895 **B - C** 050	45 45	500 500	5,7 6,1
CB 200	IP 0891 **P - S - T - E - D** 053 IP 0891 **B - C** 052	50 50	530 520	7,3 8
CB 370	IP 0901 **P - S - T - E - D** 068 IP 0901 **B - C** 065	63 63	680 650	14,8 24
CB 620	IP 0902 **P - S - T - E - D** 073 IP 0902 **B - C** 065	70 70	730 650	20,4 24
CB 1150	IP 0893 **P - S - T - E - D** 090	95	900	47
CB 1450	IP 0800 **P - S - T - E - D** 105	106	1.050	68
CB 2850	IP 0801 **P - S - T - E - D** 105	115	1.050	78
CB 3750	IP 0802 **P - S - T - E - D** 110	130	1.100	104
CB 4000	IP 0803 **P - S - T - E - D** 130	140	1.300	140,5

CATERPILLAR

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
H 45	IP 1940 **P - S - T - E - D** 050 IP 1940 **B - C** 050	45 45	500 500	5,7 6,1
H 50	IP 1941 **P - S - T - E - D** 053 IP 1941 **B - C** 052	50 50	530 520	7,3 8
H 63	IP 1942 **P - S - T - E - D** 068 IP 1942 **B - C** 065	63 63	680 650	14,8 24
H 70 / S	IP 1943 **P - S - T - E - D** 073 IP 1943 **B - C** 065	70 70	730 650	20,4 24
H 90 C/S	IP 0892 **P - S - T - E - D** 084	84	840	34
H 90	IP 1944 **P - S - T - E - D** 085	90	850	35
H 100	IP 1945 **P - S - T - E - D** 090	95	900	47
H 110	IP 1955 **P - S - T - E - D** 090	110	900	60
H 115 C/S	IP 1946 **P - S - T - E - D** 105	106	1.050	68
H 115	IP 1947 **P - S - T - E - D** 105	115	1.050	77
H 120 C/S	IP 1948 **P - S - T - E - D** 105	115	1.050	78
H 130	IP 1949 **P - S - T - E - D** 110	130	1.100	97,4
H 130 C	IP 1950 **P - S - T - E - D** 110	130	1.100	104
H 140	IP 1951 **P - S - T - E - D** 120	140	1.200	130
H 140 C/S	IP 1956 **P - S - T - E - D** 130	140	1.300	140,5
H 160	IP 1952 **P - S - T - E - D** 135	160	1.350	190
H 160 C/S	IP 1957 **P - S - T - E - D** 135	160	1.350	210
H 170	IP 1958 **P - S - T - E - D** 135	170	1.350	215
H 180	IP 1953 **P - S - T - E - D** 145	170	1.450	230

italpunte catalogo.indd 4 19-02-2007 19:13:05

CHICAGO PNEUMATIC
BERCO - AT ATTACHMENT (THYSSEN/KRUPP)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
CP 100 BB 42 - AT 20	IP 1247 **P - S - T - E - D** 042 IP 1247 **B - C** 042	42 42	420 420	4 5
CP 150 BB 52 - AT 70	IP 1248 **P - S - T - E - D** 052 IP 1248 **B - C** 052	52 52	520 520	8 7,5
CP 200 BB 62 - AT 120	IP 1249 **P - S - T - E - D** 060 IP 1249 **B - C** 060	62 62	600 600	12,6 18
CP 300 BB 70 - AT 170	IP 1250 **P - S - T - E - D** 069 IP 1250 **B - C** 065	70 70	690 650	19 22,5
CP 400 BB 80 - AT 220	IP 1251 **P - S - T - E - D** 074 IP 1251 **B - C** 065	80 80	740 650	26,5 23,5
CP 550				
CP 750	IP 1169 **P - S - T - E - D** 100	100	1.000	57,5
CP 1150				
CP 1550				
CP 2350				

DEMOTER

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
S 65	IP 4001 **P - S - T - E - D** 037 IP 4001 **B - C** 050	40 40	370 500	3 6
DM 90 - DM 95 RE S 85	IP 4000 **P - S - T - E - D** 050 IP 4000 **B - C** 050	45 45	500 500	5,5 6
DM 120 - S 130	IP 4003 **P - S - T - E - D** 052 IP 4003 **B - C** 052	48 48	520 520	6 7
DM 120 RE	IP 4002 **P - S - T - E - D** 052 IP 4002 **B - C** 052	50 50	520 520	7 7
DM 160 - S 170	IP 4004 **P - S - T - E - D** 060 IP 4004 **B - C** 052	57 57	600 520	11 9
DM 160 RE	IP 1292 **P - S - T - E - D** 056 IP 1292 **B - C** 056	60 60	560 560	11 16
DM 220 - DM 240 S 230	IP 4005 **P - S - T - E - D** 062 IP 4005 **B - C** 062	65 65	620 620	14 22
DM 240 RE	IP 1298 **P - S - T - E - D** 060 IP 1298 **B - C** 060	68 68	600 600	15 24
S 300 - S 360	IP 4006 **P - S - T - E - D** 064 IP 4006 **B - C** 065	75 75	640 650	20 26
S 430	IP 1161 **P - S - T - E - D** 090 IP 1161 **B - C** 065	80 80	900 650	32 29
S 550	IP 4008 **P - S - T - E - D** 090	90	900	39
S 800	IP 4009 **P - S - T - E - D** 085	95	850	39

italpunte catalogo.indd 5 19-02-2007 19:13:12

D N B (DAINONG)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
K 20	IP 1291 **P - S - T - E - D** 046 IP 1291 **B - C** 046	45 45	460 460	5 5,6
K 25	IP 1292 **P - S - T - E - D** 056 IP 1292 **B - C** 056	60 60	560 560	11 16
K 30	IP 8001 **P - S - T - E - D** 064 IP 8001 **B - C** 064	75 75	640 640	20 22,5
K 50	IP 1302 **P - S - T - E - D** 100	105	1.000	61,5
K 80 / K 100	IP 1304 **P - S - T - E - D** 120	135	1.200	122
K 120	IP 1306 **P - S - T - E - D** 130 IP 1306 **P - S - T - E - D** 119	150 150	1.300 1.190	162,5 149
D 50	IP 0898 **P - S - T - E - D** 085	90	850	35
D 60	IP 0900 **P - S - T - E - D** 105	115	1.050	77
D 70 / 90	IP 0905 **P - S - T - E - D** 110	130	1.100	97,4
D 110	IP 0909 **P - S - T - E - D** 120	140	1.200	130
D 130 II S	IP 8000 **P - S - T - E - D** 131	159	1.310	185
D 160	IP 0910 **P - S - T - E - D** 135	170	1.350	215

DRAGO

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
DRH 80	IP 0600 **P - S - T - E - D** 050 IP 0600 **B - C** 050	50 50	500 500	6,5 7
DRH 120	IP 0604 **P - S - T - E - D** 059 IP 0604 **B - C** 059	58 58	590 590	11 17
DRH 180 / 250	IP 0608 **P - S - T - E - D** 071 IP 0608 **B - C** 065	75 75	710 650	21 29
DRH 280	IP 0610 **P - S - T - E - D** 080	95	800	37
DRH 650 S / 900	IP 0614 **P - S - T - E - D** 093	115	930	65
DRH 1150 S / 1600 S	IP 0616 **P - S - T - E - D** 117	135	1.170	115
DRH 1900	IP 0618 **P - S - T - E - D** 118	146	1.180	135

italpunte catalogo.indd 6 19-02-2007 19:13:23

EURODIG

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
SE 05	IP 1299 **P - S - T - E - D** 045 IP 1299 **B - C** 045	45 45	450 450	4,8 8
E / SE 09	IP 1277 **P - S - T - E - D** 047 IP 1277 **B - C** 047	45 45	470 470	5 6
E / SE 16	IP 1273 **P - S - T - E - D** 058 IP 1273 **B - C** 052	55 55	580 520	9,8 8
E / SE 22	IP 1272 **P - S - T - E - D** 065 IP 1272 **B - C** 065	65 65	650 650	15 20

EURORAM (ROCKMASTER)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
RM 45	IP 1350 **P - S - T - E - D** 045 IP 1350 **B - C** 045	45 45	450 450	5 5,5
RM 48	IP 1351 **P - S - T - E - D** 053 IP 1351 **B - C** 052	48 48	530 520	6,5 6,6
RM 56	IP 1352 **P - S - T - E - D** 058 IP 1352 **B - C** 052	56 56	580 520	9,7 9,1
RM 65 / 70	IP 1353 **P - S - T - E - D** 060 IP 1353 **B - C** 065	65 65	600 650	14 20,2
RM 75	IP 1354 **P - S - T - E - D** 064 IP 1354 **B - C** 064	73 73	640 640	16,4 22
RM 80	IP 1355 **P - S - T - E - D** 065 IP 1355 **B - C** 065	80 80	650 650	22,4 23
RM 85 / 90	IP 1356 **P - S - T - E - D** 078	90	780	36
RM 110	IP 1357 **P - S - T - E - D** 090	110	900	57
RM 115	IP 1358 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
RM 120	IP 1359 **P - S - T - E - D** 105	120	1.050	82
RM 130	IP 1360 **P - S - T - E - D** 105	130	1.050	97
RM 140	IP 1361 **P - S - T - E - D** 110	140	1.100	119
RM 145	IP 1362 **P - S - T - E - D** 125	145	1.250	140
RM 150	IP 1363 **P - S - T - E - D** 126	150	1.260	150
RM 160	IP 1364 **P - S - T - E - D** 135	160	1.350	189
RM 180	IP 1365 **P - S - T - E - D** 144	180	1.440	220
RM 195	IP 1366 **P - S - T - E - D** 155	195	1.550	305
RM 215	IP 1367 **P - S - T - E - D** 159			

italpunte catalogo.indd 7 19-02-2007 19:13:29

FURUKAWA (KENT)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HB 05 R	IP 1295 **P - S - T - E - D** 035 IP 1295 **B - C** 035	30 30	350 350	1,8 6
HB 1 G - F 1 KENT KHB 10	IP 1289 **P - S - T - E - D** 040 IP 1289 **B - C** 040	36 36	400 400	3 4
HB 2 G - F 2 KENT KHB 20	IP 1291 **P - S - T - E - D** 046 IP 1291 **B - C** 046	45 45	460 460	5 5,6
F 3	IP 1297 **P - S - T - E - D** 051 IP 1297 **B - C** 051	52 52	510 510	7,5 7,5
HB 100	IP 1301 **P - S - T - E - D** 046 IP 1301 **B - C** 046	55 55	460 460	8 8,3
HB 3 G - F 4 KENT KHB 30	IP 1292 **P - S - T - E - D** 056 IP 1292 **B - C** 056	60 60	560 560	11 16
F 5	IP 1298 **P - S - T - E - D** 060 IP 1298 **B - C** 060	68 68	600 600	15 18,5
HB 200	IP 1287 **P - S - T - E - D** 060 IP 1287 **B - C** 060	70 70	600 600	16 16,5
HB 5 G KENT KHB 50	IP 1288 **P - S - T - E - D** 064 IP 1288 **B - C** 064	75 75	640 640	20 22,5
F 6	IP 1309 **P - S - T - E - D** 074 IP 1309 **B - C** 065	75 75	740 650	22,5 23,5
HB 8 G KENT KHB 80	IP 1294 **P - S - T - E - D** 076	90	760	34
HB 450	IP 1293 **P - S - T - E - D** 080	90	800	36,3
F 9	IP 1310 **P - S - T - E - D** 085	90	850	37
HB 400	IP 1290 **P - S - T - E - D** 080	95	800	35
HB 10 G KENT KHB 100	IP 1302 **P - S - T - E - D** 100	105	1.000	61,5
HB 700	IP 1300 **P - S - T - E - D** 093	105	930	57,5
F 12	IP 1311 **P - S - T - E - D** 109	105	1.090	65,5
HB 15 G KENT KHB 150	IP 1303 **P - S - T - E - D** 100	120	1.000	79
F 19	IP 1312 **P - S - T - E - D** 118	120	1.180	91,5

italpunte catalogo.indd 8 19-02-2007 19:13:37

FURUKAWA (KENT)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HB 20 G KENT KHB 200	IP 1304 **P - S - T - E - D** 120	135	1.200	122
F22	IP 1313 **P - S - T - E - D** 125	135	1.250	121
HB 1200 - 1500	IP 1305 **P - S - T - E - D** 120	140	1.200	127
F 27	IP 1314 **P - S - T - E - D** 131	140	1.310	141
HB 30 G KENT KHB 300	IP 1306 **P - S - T - E - D** 130 IP 1306 **P - S - T - E - D** 119	150 150	1.300 1.190	162,5 149
F 35	IP 1315 **P - S - T - E - D** 140	150	1.400	167,5
HB 40 G KENT KHB 400	IP 1307 **P - S - T - E - D** 135	160	1.350	190
F 45	IP 1317 **P - S - T - E - D** 151	165	1.510	221
HB 50 G	IP 1308 **P - S - T - E - D** 150	180	1.500	278
F 70	IP 1316 **P - S - T - E - D** 161	180	1.610	265

HAMMER

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
H 45 / H 45 B	IP 1000 **P - S - T - E - D** 050 IP 1000 **B - C** 052	46 46	500 520	5 6
H 45 P / H 45 BP	IP 0813 **P - S - T - E - D** 043 IP 0813 **B - C** 052	46 46	430 520	5,2 6
H 55 / H 55 B	IP 1331 **P - S - T - E - D** 050 IP 1331 **B - C** 050	54 54	500 520	8 8,5
H 55 P / H 55 BP	IP 0809 **P - S - T - E - D** 050 IP 0809 **B - C** 050	56 56	500 500	9 8,5
H 65 / H 65 B	IP 1332 **P - S - T - E - D** 055 IP 1332 **B - C** 065	64 64	550 650	12 20
H 65 P / H 65 BP	IP 0816 **P - S - T - E - D** 053 IP 0816 **B - C** 055	64 64	530 550	12 16
H 75 P / H 75 BP	IP 1333 **P - S - T - E - D** 072 IP 1333 **B - C** 065	75 75	720 650	23 22,5
H 80 / H 80 B	IP 1334 **P - S - T - E - D** 070 IP 1334 **B - C** 065	79,5 79,5	700 650	25 23
H 95	IP 1010 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41
H 105 P	IP 1335 **P - S - T - E - D** 090	104,5	900	56
H 115	IP 1015 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
H 120	IP 1018 **P - S - T - E - D** 110	120	1.100	80
H 120 P	IP 1303 **P - S - T - E - D** 100	120	1.000	79
H 135 P	IP 1304 **P - S - T - E - D** 120	135	1.200	122
H 150	IP 1306 **P - S - T - E - D** 130	150	1.300	162,5

italpunte catalogo.indd 9 19-02-2007 19:13:43

HANWOO

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
RHB 303	IP 5101 **P - S - T - E - D** 052 IP 5101 **B - C** 052	55 55	520 520	8,5 8
RHB 305 - 2	IP 5100 **P - S - T - E - D** 075 IP 5100 **B - C** 065	67 67	750 650	18,5 25
RHB 308	IP 5102 **P - S - T - E - D** 080	85	800	33
RHB 328.2 - 332 - 335	IP 5103 **P - S - T - E - D** 150	149	1.500	170
RHB 340	IP 5104 **P - S - T - E - D** 146	164	1.460	199

HYDRA

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
THOR 60				
THOR 80 S				
THOR 90	IP 1382 **P - S - T - E - D** 045 IP 1382 **B - C** 052	45 45	450 520	5 8
THOR 120 S	IP 0911 **P - S - T - E - D** 053 IP 0911 **B - C** 052	48 48	530 520	6,5 6,6
PIC 55	IP 1383 **P - S - T - E - D** 048 IP 1383 **B - C** 052	52 52	480 520	6,5 7
THOR 200 S	IP 0010 **P - S - T - E - D** 060 IP 0010 **B - C** 060	60 60	600 600	11,7 15
THOR 270 S	IP 1005 **P - S - T - E - D** 065 IP 1005 **B - C** 065	80 80	650 650	20,5 22,5
THOR 600 S	IP 1010 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41
THOR 1100 S	IP 1015 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2

IDROMECCANICA (IMI)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
85	IP 1000 **P - S - T - E - D** 050 IP 1000 **B - C** 052	46 46	500 520	5 6
88	IP 0402 **P - S - T - E - D** 047 IP 0402 **B - C** 052	48 48	470 520	6,5 7,8
260	IP 1005 **P - S - T - E - D** 065 IP 1005 **B - C** 065	80 80	650 650	20,5 22,5
600	IP 1011 **P - S - T - E - D** 085	95	850	42
605	IP 1010 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41
1000 - 1050	IP 1015 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
1200	IP 1018 **P - S - T - E - D** 110	120	1.100	80
1250	IP 1014 **P - S - T - E - D** 110	117	1.100	82

italpunte catalogo.indd 10 19-02-2007 19:13:55

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
MES 121 - 150 HP 150 - UP 150	IP 0907 **P - S - T - E - D** 045 IP 0907 **B - C** 045	45 45	450 450	5 5,5
MES 180 - 181 - 200 HP 200	IP 0911 **P - S - T - E - D** 053 IP 0911 **B - C** 052	48 48	530 520	6,5 6,6
MES 300-301-350-351 UP 350 - HP 300/350	IP 0914 **P - S - T - E - D** 058 IP 0914 **B - C** 052	56 56	580 520	9,7 9,1
HB 5 - MES 521 - MES 550 HP 500 - UP 500/521 M 50 FAI	IP 0915 **P - S - T - E - D** 060 IP 0915 **B - C** 065	65 65	600 650	14 20,2
MES 553 - UP 553 HP 600	IP 0916 **P - S - T - E - D** 064 IP 0916 **B - C** 064	73 73	640 640	16,4 22
HB 8 - MES 601-621-650 M 60 - M 70 FAI UP 650 - HP 700	IP 0918 **P - S - T - E - D** 065 IP 0918 **B - C** 065	80 80	650 650	22,4 23
UP 900	IP 0919 **P - S - T - E - D** 070	89	700	29
HB 12 - MES 1200	IP 0920 **P - S - T - E - D** 078	90	780	36
HB 18	IP 0925 **P - S - T - E - D** 080	104	800	55
HB 19 - MES 1500 HP 1500	IP 0926 **P - S - T - E - D** 090	110	900	57
MES 1750 - 1800 HP 1800	IP 0927 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
HB 27-MES 2000 HP 2000	IP 0930 **P - S - T - E - D** 105	120	1.050	82
MES 2500 - HP 2500	IP 0932 **P - S - T - E - D** 105	130	1.050	97
MES 3000 - HP 3000	IP 0933 **P - S - T - E - D** 110	140	1.100	119
MES 3500 - UP 3500 HP 3500	IP 0935 **P - S - T - E - D** 125	145	1.250	140
MES 4000 - 4001 HP 4000	IP 0934 **P - S - T - E - D** 126	150	1.260	150
MES 5000 - HP 5000	IP 0940 **P - S - T - E - D** 135	160	1.350	189
MES 7000 - HP 7000	IP 0943 **P - S - T - E - D** 144	180	1.440	220
MES 8500	IP 0945 **P - S - T - E - D** 155	195	1.550	325
MES 12000 - HP 12000	IP 0946 **P - S - T - E - D** 159			

INDECO (FAI)

italpunte catalogo.indd 11 19-02-2007 19:14:08

ITALDEM (IMPACT)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
K 80	IP 1000 **P - S - T - E - D** 050 IP 1000 **B - C** 052	46 46	500 520	5 6
MK 95 - IM 12 S/V GK 85 / 86	IP 0290 **P - S - T - E - D** 045 IP 0290 **B - C** 045	46 46	450 450	5 5,4
MK 135 - IM 30	IP 0295 **P - S - T - E - D** 045 IP 0295 **B - C** 045	56 56	450 450	7,6 7,2
IM 30 S/V GK 160 / 161 SH 150 / 151	IP 0296 **P - S - T - E - D** 050 IP 0296 **B - C** 050	56 56	500 500	8,4 8
MK 175 - IM 50	IP 0300 **P - S - T - E - D** 055 IP 0300 **B - C** 055	60 60	550 550	10,6 16
IM 50 S/V GK 210 / 211	IP 0301 **P - S - T - E - D** 054 IP 0301 **B - C** 054	68 68	540 540	13,1 18
K 270	IP 1005 **P - S - T - E - D** 065 IP 1005 **B - C** 065	80 80	650 650	20,5 22,5
MK 350 - IM 65 IM 70 - GK 290 / 291	IP 0305 **P - S - T - E - D** 070 IP 0305 **B - C** 065	80 80	700 650	24,2 22,5
GK 360 - 360 S / 361	IP 0302 **P - S - T - E - D** 070	85	700	27
K 550	IP 1010 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41
MK 650 - IM 100 GK 600 / 610	IP 0306 **P - S - T - E - D** 090	105	900	55
K 1000	IP 1015 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
GK 950 / 960	IP 0311 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72
MK 850 - IM 150 IM 160	IP 0310 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72
GK 1050	IP 0328 **P - S - T - E - D** 105	114	1.050	78
K 1030	IP 1017 **P - S - T - E - D** 100	118	1.000	74
MK 1300 - IM 200 IM 210 - GK 1350	IP 0315 **P - S - T - E - D** 100	119	1.000	74
K 1300	IP 0319 **P - S - T - E - D** 110	119	1.100	80
GK 1351 S	IP 0327 **P - S - T - E - D** 105	120	1.050	80
MK 1700 - GK 1600	IP 0320 **P - S - T - E - D** 115	130	1.150	105
K 1900	IP 1025 **P - S - T - E - D** 135	140	1.350	132
MK 2600	IP 0325 **P - S - T - E - D** 130	170	1.300	198
MK 3500	IP 0330 **P - S - T - E - D** 128			
GK 3800	IP 0326 **P - S - T - E - D** 153	185	1.530	285

italpunte catalogo.indd 12 19-02-2007 19:14:24

J C B (HAMMER MASTER)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HM 70	IP 1965 **P - S - T - E - D** 040 IP 1965 **B - C** 040	40 40	400 400	3,6 5
HM 100	IP 1900 **P - S - T - E - D** 050 IP 1900 **B - C** 050	45 45	500 500	5,5 8
HM 160	IP 1966 **P - S - T - E - D** 050 IP 1966 **B - C** 050	45 45	500 500	5,7 6,1
HM 260	IP 1967 **P - S - T - E - D** 068 IP 1967 **B - C** 065	63 63	680 650	14,8 24
HM 360	IP 1968 **P - S - T - E - D** 073 IP 1968 **B - C** 065	70 70	730 650	20,4 24
HM 460	IP 1969 **P - S - T - E - D** 085	90	850	35
HM 570 - HM 1050	IP 1970 **P - S - T - E - D** 105	106	1.050	68
HM 560	IP 1971 **P - S - T - E - D** 105	115	1.050	77
HM 1350	IP 1972 **P - S - T - E - D** 105	115	1.050	78
HM 760	IP 1973 **P - S - T - E - D** 110	130	1.100	97,4
HM 770 - HM 1750	IP 1974 **P - S - T - E - D** 110	130	1.100	104
HM 860	IP 1975 **P - S - T - E - D** 120	140	1.200	130
HM 2350	IP 1976 **P - S - T - E - D** 130	140	1.300	140,5
HM 960	IP 1977 **P - S - T - E - D** 135	160	1.350	190

KOMATSU (DEHACO)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
PC 03 - PC 09	IP 3001 **P - S - T - E - D** 060	35	600	4,2
PC 30	IP 3002 **P - S - T - E - D** 102	61	1.020	21
JKHB 51 DHB 55	IP 1409 **P - S - T - E - D** 040 IP 1409 **B - C** 040	42 42	400 400	3,6 5
K100	IP 0405 **P - S - T - E - D** 047 IP 0405 **B - C** 052	48 48	470 520	6 7
JKHB 71 DHB 75	IP 1415 **P - S - T - E - D** 045 IP 1415 **B - C** 052	45 45	450 520	4,8 7
K 260	IP 0404 **P - S - T - E - D** 055 IP 0404 **B - C** 060	67 67	550 600	13,6 17,4
JKHB 101 - DHB 165				
JKHB 301 DHB 305	IP 1416 **P - S - T - E - D** 075 IP 1416 **B - C** 065	70 70	750 650	20 24
JKHB 401 - DHB 405				
JKHB 801 - DHB 805	IP 1700 **P - S - T - E - D** 110	100	1.100	55
JKHB 3000 - DHB 3205				

italpunte catalogo.indd 13 19-02-2007 19:14:39

KOROTA

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
K-20	IP 1218 **P - S - T - E - D** 061	58	610	20
K-30	IP 1219 **P - S - T - E - D** 072	65	715	26,5
K-100	IP 1221 **P - S - T - E - D** 097	114	974	68
K-120	IP 1223 **P - S - T - E - D** 114	125	1.140	97
K-170	IP 1224 **P - S - T - E - D** 128	142	1.275	141,5
K-253/254	IP 1225 **P - S - T - E - D** 145	150	1.445	185

KRUPP (ALLIED)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HM 45 ALLIED 690	IP 1130 **P - S - T - E - D** 045 IP 1130 **B - C** 045	42 42	450 450	4,5 5
HM 50 - 51 - 55 ALLIED 700	IP 1140 **P - S - T - E - D** 058 IP 1140 **B - C** 052	45 45	580 520	6,8 7,4
HM 60 V ALLIED 700 B	IP 1145 **P - S - T - E - D** 050 IP 1145 **B - C** 050	48 48	500 500	5,4 6,6
HM 60 - 61 - 65 - 75 ALLIED 701 B	IP 1150 **P - S - T - E - D** 059 IP 1150 **B - C** 059	55 55	590 590	10 15
HM 85 - 90 V	IP 1152 **P - S - T - E - D** 064 IP 1152 **B - C** 065	62 62	640 650	11 20
HM 100 - 110 C	IP 1155 **P - S - T - E - D** 070 IP 1155 **B - C** 065	65 65	700 650	17 26
HM 135 - 140 V ALLIED 715 B	IP 1156 **P - S - T - E - D** 077 IP 1156 **B - C** 065	65 65	770 650	17,2 18,5
HM 170 - 185 - 190 V ALLIED 725 B	IP 1157 **P - S - T - E - D** 078 IP 1157 **B - C** 065	75 75	780 650	23,6 29
HM 190 VSP	IP 1158 **P - S - T - E - D** 080 IP 1158 **B - C** 065	75 75	800 650	25 28
HM 200 A - K	IP 1160 **P - S - T - E - D** 085 IP 1160 **P - S - T - E - D** 114	80 80	850 1.140	31,8 40
HM 220 - 230	IP 1251 **P - S - T - E - D** 074 IP 1251 **B - C** 065	80 80	740 650	26,5 23,5
HM 300 - 301 - 305 ALLIED 730	IP 1161 **P - S - T - E - D** 090 IP 1161 **B - C** 065	80 80	900 650	31 29
HM 350 V-VSP / MB 500 HS 55 ALLIED 735 CS	IP 1162 **P - S - T - E - D** 090	90	900	39
HM 400 - 401	IP 1165 **P - S - T - E - D** 085	90	850	36

italpunte catalogo.indd 14 19-02-2007 19:14:55

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HM 550 - 551 - 555 560 - 560 CS - C 560 V ALLIED 740 CS	IP 1168 **P - S - T - E - D** 099	100	990	54
HM 580 / MB 700 - 800 HS 90	IP 1169 **P - S - T - E - D** 100	100	1.000	57,5
HM 600 - 600 C	IP 1170 **P - S - T - E - D** 100	100	1.000	58
HM 700 - 701 - 702	IP 1175 **P - S - T - E - D** 114	115	1.140	81
HM 710 - 711 - 712 - 720 720 H - 720 CS/C - 720 V ALLIED 750 CS	IP 1176 **P - S - T - E - D** 107	115	1.070	76
HM 720 VSP	IP 1177 **P - S - T - E - D** 112	115	1.120	83
HM 780 / MB 1200 HS 120 CV	IP 1178 **P - S - T - E - D** 115	120	1.150	91
HM 800 - 800 A	IP 1180 **P - S - T - E - D** 115	135	1.150	111
HM 900 - 901 - 902	IP 1185 **P - S - T - E - D** 115	135	1.150	110
HM 950 - 951 - 952 960 - 960 CS/C - 960 V ALLIED 770 CS	IP 1186 **P - S - T - E - D** 110	135	1.100	112
HM 1000 VSP / MB1700 HS 170 CV - KRP 1000 MV	IP 1187 **P - S - T - E - D** 140	140	1.400	153
HM 1200	IP 1195 **P - S - T - E - D** 125	150	1.250	150
HM 1300 - 1301 HM 1500 V - 1500 C/CSC ALLIED 785 CS	IP 1196 **P - S - T - E - D** 117	150	1.170	145
HM 1500 VSP - HB 2200 HS 220 CV	IP 1197 **P - S - T - E - D** 128	150	1.280	162
HM 1800 - 2000 2000 CS ALLIED 795 CS	IP 1198 **P - S - T - E - D** 130	160	1.300	175
HM 2000 S HM 2000 VSP	IP 2001 **P - S - T - E - D** 145	160	1.450	200
HM 2100 - 2300 HB 3000 HS 300 CV	IP 2002 **P - S - T - E - D** 150	165	1.500	218
HM 2200 - 2500 2500 CS/C - 2200 V ALLIED 805 CS	IP 1199 **P - S - T - E - D** 150	180	1.500	270
HM 2600 - HB 4200 HS 420 V	IP 2003 **P - S - T - E - D** 160	179	1.600	290
HM 4000 - HB 7000 4000 CS/C - HS 700 CV	IP 2000 **P - S - T - E - D** 180	209	1.800	438

KRUPP (ALLIED)

italpunte catalogo.indd 15 19-02-2007 19:15:09

KUBOTA

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
KXB 300 - 350	IP 0894 **P - S - T - E - D** 040 IP 0894 **B - C** 040	40 40	400 400	3,6 5
KXB 400	IP 0895 **P - S - T - E - D** 050 IP 0895 **B - C** 050	45 45	500 500	5,7 6,1
KXB 450	IP 0891 **P - S - T - E - D** 053 IP 0891 **B - C** 052	50 50	530 520	7,3 8
KXB 500	IP 0901 **P - S - T - E - D** 068 IP 0901 **B - C** 065	63 63	680 650	14,8 24
KXB 600	IP 0902 **P - S - T - E - D** 073 IP 0902 **B - C** 065	70 70	730 650	20,4 24
KM 100	IP 1256 **P - S - T - E - D** 050 IP 1256 **B - C** 050	45 45	500 500	6 7
KM 150	IP 1270 **P - S - T - E - D** 051 IP 1270 **B - C** 051	50 50	510 510	7 7,5
KM 200	IP 1269 **P - S - T - E - D** 062 IP 1269 **B - C** 062	65 65	620 620	14,5 22
KM 300	IP 1253 **P - S - T - E - D** 080 IP 1253 **B - C** 065	80 80	800 650	28 27,5
KM 450	IP 1261 **P - S - T - E - D** 084	94	840	41

LIFTON

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
LH 70 - LH 80	IP 0635 **P - S - T - E - D** 042 IP 0635 **B - C** 052	45 45	420 520	4,8 6,9
LH 100 - LH 110	IP 0640 **P - S - T - E - D** 046 IP 0640 **B - C** 052	55 55	460 520	7,4 8,5
LH 170	IP 0637 **P - S - T - E - D** 054 IP 0637 **B - C** 054	70 70	540 540	15 22

MARTIDRAL

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
MHS 10 NG	IP 7000 **P - S - T - E - D** 112	126	1.120	110
MHS 12 NG	IP 7001 **P - S - T - E - D** 118	136	1.180	121

italpunte catalogo.indd 16 19-02-2007 19:15:24

MARUZEN

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
MBB 50 / 60 / 70 VHR 60 - HU S 61 / P	IP 1271 **P - S - T - E - D** 045 IP 1271 **B - C** 045	45 45	450 450	4,8 8

M K B

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
500	IP 9000 **P - S - T - E - D** 075 IP 9000 **B - C** 065	80 80	750 650	32 28

MONTABERT (TRAMAC)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
BRP 30 - 30 S	IP 1003 **P - S - T - E - D** 042 IP 1003 **B - C** 042	40 40	420 420	3,5 5
SC 8	IP 0995 **P - S - T - E - D** 045 IP 0995 **B - C** 052	42 42	455 520	5,5 6,5
SC 12	IP 0998 **P - S - T - E - D** 048 IP 0998 **B - C** 052	44 44	480 520	6 7
BRH 40	IP 1000 **P - S - T - E - D** 050 IP 1000 **B - C** 052	46 46	500 520	5 6
BRP 45 / 50 / 50 S	IP 1004 **P - S - T - E - D** 043 IP 1004 **B - C** 045	50 50	430 450	6 6
BRP 60 / 70 / 70 S	IP 1001 **P - S - T - E - D** 052 IP 1001 **B - C** 052	50 50	520 520	7 7,5
SC 16	IP 0996 **P - S - T - E - D** 055 IP 0996 **B - C** 065	54 54	550 650	10 18
BRH 75 - 76 90 - 91 - 95	IP 1002 **P - S - T - E - D** 054 IP 1002 **B - C** 065	60 60	540 650	9,5 17
BRP 100 / 100 S 85 / 95 HD	IP 1006 **P - S - T - E - D** 062 IP 1006 **B - C** 062	62 62	620 620	13 18

italpunte catalogo.indd 17 19-02-2007 19:15:32

MONTABERT (TRAMAC)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
SC 22	IP 0997 **P - S - T - E - D** 058 IP 0997 **B - C** 065	62 62	580 650	14 19
SC 28	IP 0999 **P - S - T - E - D** 062	69	620	18,5
BRP 130 / 130 S 130 SL / 140 / 150	IP 1009 **P - S - T - E - D** 074 IP 1009 **B - C** 065	75 75	740 650	22 23
125 SX	IP 1037 **P - S - T - E - D** 075 IP 1037 **B - C** 065	74 74	750 650	22,5 24
BRH 125	IP 1005 **P - S - T - E - D** 065 IP 1005 **B - C** 065 IP 1005 **P - S - T - E - D** 070 IP 1005 **P - S - T - E - D** 085	80 80 80 80	650 650 700 850	20,5 22,5 22,3 28
BRH 250	IP 1010 **P - S - T - E - D** 085 IP 1010 **P - S - T - E - D** 100 IP 1010 **P - S - T - E - D** 120	95 95 95	850 1.000 1.200	41 49,5 60,5
300	IP 1035 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41,5
BRH 600	IP 1013 **P - S - T - E - D** 093	105	930	55
BRH 501 - 570	IP 1015 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
BRH 620	IP 1016 **P - S - T - E - D** 099	114	990	70
BRH 625 - 900	IP 1017 **P - S - T - E - D** 100	118	1.000	74
700	IP 1036 **P - S - T - E - D** 094	111	940	55
BRH 750	IP 1018 **P - S - T - E - D** 110	120	1.100	80
BRV 32 - V 1200 V 32	IP 1019 **P - S - T - E - D** 110	122	1.100	92
BRH 1000	IP 1020 **P - S - T - E - D** 125	126	1.250	120
BRH 1100	IP 1025 **P - S - T - E - D** 135	140	1.350	132
BRV 43	IP 1027 **P - S - T - E - D** 124	150	1.240	151
BRV 52	IP 1031 **P - S - T - E - D** 135	162	1.350	196
BRV 53 - V 53	IP 1033 **P - S - T - E - D** 150	170	1.500	235,5

italpunte catalogo.indd 18 19-02-2007 19:15:41

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
MS 550	IP 6000 **P - S - T - E - D** 110	120	1.100	90

MSB

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
H - 06 - X	IP 1052 **P - S - T - E - D** 048 IP 1052 **B - C** 050	40 40	480 500	4 5
E 200	IP 1049 **P - S - T - E - D** 049 IP 1049 **B - C** 052	42 42	490 520	4,5 6
H - 08 - X GEHL YC 70	IP 1053 **P - S - T - E - D** 050 IP 1053 **B - C** 052	45 45	500 520	5,4 6
E 201	IP 1062 **P - S - T - E - D** 053 IP 1062 **B - C** 052	47 47	530 520	6 7,5
E 202	IP 1063 **P - S - T - E - D** 060 IP 1063 **B - C** 052	57 57	600 520	10 16
H - 1 - X	IP 1055 **P - S - T - E - D** 058 IP 1055 **B - C** 052	57 57	580 520	10,6 16,2
H - 1 - XA	IP 1060 **P - S - T - E - D** 058 IP 1060 **B - C** 052	57 57	580 520	10 16,2
H - 2 - XA / XE	IP 1061 **P - S - T - E - D** 062 IP 1061 **B - C** 062	65 65	620 620	14 18
E 203	IP 1050 **P - S - T - E - D** 065 IP 1050 **B - C** 062	66 66	650 620	14,5 18
H - 3 - X	IP 1070 **P - S - T - E - D** 068 IP 1070 **B - C** 065	70 70	680 650	18,5 20
H - 3 - XA / XE	IP 1065 **P - S - T - E - D** 071 IP 1065 **B - C** 065	75 75	710 650	22,2 22
E 204	IP 1066 **P - S - T - E - D** 075 IP 1066 **B - C** 065	76 76	750 650	25 24
H - 4 - X	IP 1080 **P - S - T - E - D** 079	90	790	35
H - 6 - XA	IP 1086 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41
H - 5 - X / H - 6 - X	IP 1085 **P - S - T - E - D** 086	96	860	44

NPK

italpunte catalogo.indd 19 19-02-2007 19:15:48

	Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
NPK	H - 7 - X	IP 1090 **P - S - T - E - D** 092	106	920	58
	H - 8 - X	IP 1095 **P - S - T - E - D** 081	106	810	48
	H - 8 - XA / XE	IP 1096 **P - S - T - E - D** 101	116	1.010	72
	H - 9 - X	IP 1100 **P - S - T - E - D** 088	116	880	62
	E 208	IP 1051 **P - S - T - E - D** 105	116	1.050	70
	H - 10 - X	IP 1105 **P - S - T - E - D** 098	126	980	86
	H - 10 - XB / XE	IP 1107 **P - S - T - E - D** 112	126	1.120	95
	E - 210	IP 1126 **P - S - T - E - D** 118	126	1.180	101
	E - 12 - X / E - 212	IP 1110 **P - S - T - E - D** 110	126	1.100	103
	E - 213	IP 1124 **P - S - T - E - D** 120	135	1.200	118
	H - 12 - X / XE	IP 1113 **P - S - T - E - D** 120	136	1.200	112
	E - 15 - X / E - 215	IP 1114 **P - S - T - E - D** 120	136	1.200	118
	H - 11 - X / H - 14 - X	IP 1115 **P - S - T - E - D** 100	139	1.000	111
	H - 16 - X / XE	IP 1116 **P - S - T - E - D** 130	146	1.300	143
	E - 216	IP 1129 **P - S - T - E - D** 130	146	1.300	150
	H - 20 - X / XE	IP 1118 **P - S - T - E - D** 135	156	1.350	174
	E - 220	IP 1127 **P - S - T - E - D** 140	156	1.400	173
	E - 24 - X / E - 224	IP 1123 **P - S - T - E - D** 137	156	1.370	182
	H - 25 - X	IP 1120 **P - S - T - E - D** 125	165	1.250	200
	E - 225	IP 1128 **P - S - T - E - D** 150	165	1.500	217
	H - 30 - X	IP 1121 **P - S - T - E - D** 150	175	1.500	
	H - 70 - X	IP 1122 **P - S - T - E - D** 180	240	1.800	

italpunte catalogo.indd 20 19-02-2007 19:15:58

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
OCM 8	IP 1000 **P - S - T - E - D** 050 IP 1000 **B - C** 052	46 46	500 520	5 6
OCM 25	IP 1005 **P - S - T - E - D** 065 IP 1005 **B - C** 065	80 80	650 650	20,5 22,5
OCM 55	IP 1010 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41
OCM 100	IP 1015 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
OCM 130	IP 1018 **P - S - T - E - D** 110	120	1.100	80

OCM

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
OKB 300				
OKB 301				
OKB 302 A	IP 0700 **P - S - T - E - D** 061 IP 0700 **B - C** 061	61 61	610 610	10 16
OKB 303 B	IP 0710 **P - S - T - E - D** 070 IP 0710 **B - C** 065	68 68	700 650	17 28
OKB 304 B				
UB 5 A2	IP 0723 **P - S - T - E - D** 078 IP 0723 **B - C** 065	80 80	780 650	24 29
OKB 305 - TOP 60	IP 0714 **P - S - T - E - D** 090	85	900	35
OKB 306	IP 0716 **P - S - T - E - D** 080	85	800	31
UB 8 A2	IP 0725 **P - S - T - E - D** 080	97	800	47
OKB 308	IP 0718 **P - S - T - E - D** 100	110	1.000	67
OKB 310	IP 0720 **P - S - T - E - D** 110	122	1.100	90
OKB 312 B	IP 0722 **P - S - T - E - D** 115	130	1.150	104
UB 17 A2	IP 0730 **P - S - T - E - D** 132	140	1.320	134
OKB 316	IP 0726 **P - S - T - E - D** 130	140	1.300	131
OKB 318	IP 0724 **P - S - T - E - D** 140	150	1.400	168
OKB 324				
OKB 330				
UB 14 A2				
UB 23 A2				

OKADA

italpunte catalogo.indd 21 19-02-2007 19:16:05

OMAL

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HB 86	IP 0011 **P - S - T - E - D** 045 IP 0011 **B - C** 052	45 45	450 520	5 6
80	IP 1000 **P - S - T - E - D** 050 IP 1000 **B - C** 052	46 46	500 520	5 6
HB 80 - 80 S (con collare)	IP 0402 **P - S - T - E - D** 047 IP 0402 **B - C** 052	48 48	470 520	6,5 7,8
HB 120 S	IP 0911 **P - S - T - E - D** 053 IP 0911 **B - C** 052	48 48	530 520	6,5 6,6
196	IP 0012 **P - S - T - E - D** 058 IP 0012 **B - C** 052	55 55	580 520	10 9
180 - HB 190 HB 190 S - 195 S	IP 0010 **P - S - T - E - D** 060 IP 0010 **B - C** 060	60 60	600 600	11,7 15
HB 270 - 270 S HB 275 S	IP 1005 **P - S - T - E - D** 065 IP 1005 **B - C** 065	80 80	650 650	20,5 22,5
HB 400	IP 0918 **P - S - T - E - D** 070 IP 0918 **B - C** 065	80 80	700 650	24,4 22,5
HB 500 - HB 550 S	IP 1010 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41
HB 1000 - HB 1050 S	IP 1015 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
HB 1300 S	IP 0018 **P - S - T - E - D** 105	118	1.050	80
HB 1300	IP 0930 **P - S - T - E - D** 105	120	1.050	82
HB 1700	IP 1305 **P - S - T - E - D** 120	140	1.200	127

O.M.P. PETRELLA

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
OMP	IP 0100 **P - S - T - E - D** 046 IP 0100 **B - C** 052	50 50	460 520	6 6,8

PENTA BREAKER (ATLAS COPO)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
PB 110	IP 1247 **P - S - T - E - D** 042 IP 1247 **B - C** 042	42 42	420 420	4 5
PB 160	IP 1248 **P - S - T - E - D** 052 IP 1248 **B - C** 052	52 52	520 520	8 7,5
PB 210	IP 1249 **P - S - T - E - D** 060 IP 1249 **B - C** 060	62 62	600 600	12,6 18
PB 310	IP 1250 **P - S - T - E - D** 069 IP 1250 **B - C** 065	70 70	690 650	19 22,5
PB 420	IP 1251 **P - S - T - E - D** 074 IP 1251 **B - C** 065	80 80	740 650	26,5 23,5

italpunte catalogo.indd 22 19-02-2007 19:16:15

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
P 3 SH PMV 90	IP 1000 **P - S - T - E - D** 050 IP 1000 **B - C** 052	46 46	500 520	5 6
P 3 P - P 3 PS	IP 0813 **P - S - T - E - D** 043 IP 0813 **B - C** 052	46 46	430 520	5,2 6
P 4 SH - PMV 140	IP 0805 **P - S - T - E - D** 050 IP 0805 **B - C** 050	54 54	500 500	8 7,6
P 5 - P 5 P - P 5 PS PMV 110 - PMV 150	IP 0809 **P - S - T - E - D** 050 IP 0809 **B - C** 050	56 56	500 500	9 8,5
P 6 (con codolo)	IP 0806 **P - S - T - E - D** 060 IP 0806 **B - C** 060	64 64	600 600	12,6 17,5
P 6 SH - P 6 SB PMV 190 - PMV 230	IP 0807 **P - S - T - E - D** 055 IP 0807 **B - C** 055	64 64	550 550	12,5 16
P 6 P - P 6 PS	IP 0816 **P - S - T - E - D** 053 IP 0816 **B - C** 055	64 64	530 550	12 16
P 12 SH / SB PMV 290 - PMV 390	IP 1005 **P - S - T - E - D** 070 IP 1005 **B - C** 065	80 80	700 650	22,3 22,5
P 12 P - P 12 PS PMV 300 P / 400 PS MHD 30 P / 40 PS	IP 0817 **P - S - T - E - D** 070 IP 0817 **B - C** 065	80 80	700 650	25 22
P 13 SH	IP 0814 **P - S - T - E - D** 070 IP 0814 **B - C** 065	80 80	700 650	26 22,5
P 14 SH - PMV 590	IP 0810 **P - S - T - E - D** 085	90	850	37
P 16 SH - PMV 690	IP 1010 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41
P 18 PS	IP 0818 **P - S - T - E - D** 090	100	900	49
P 23 SH - PMV 1000	IP 1015 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
P 22	IP 1017 **P - S - T - E - D** 100	118	1.000	74
P 24 PS	IP 1303 **P - S - T - E - D** 100	120	1.000	79
P 27 SH - PMV 1390	IP 1018 **P - S - T - E - D** 110	120	1.100	80
P 32 PS - PMV 1590	IP 0812 **P - S - T - E - D** 120	135	1.200	122
P 35	IP 1025 **P - S - T - E - D** 135	140	1.350	132
P 38 PS	IP 0815 **P - S - T - E - D** 130	150	1.300	163
P 40 - PMV 4000	IP 0811 **P - S - T - E - D** 143	169	1.430	230

PROMOVE

italpunte catalogo.indd 23 19-02-2007 19:16:26

RAMMER - ROXON

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
S 18	IP 0894 **P - S - T - E - D** 040 IP 0894 **B - C** 040	40 40	400 400	3,6 5
S 21	IP 0895 **P - S - T - E - D** 050 IP 0895 **B - C** 050	45 45	500 500	5,7 6,1
S 20 - 22 ROX 100	IP 0896 **P - S - T - E - D** 053 IP 0896 **B - C** 052	53 53	530 520	8 8
S 22 CITY	IP 0891 **P - S - T - E - D** 053 IP 0891 **B - C** 052	50 50	530 520	7,3 8
S 23 - 23 S - 23 N	IP 0901 **P - S - T - E - D** 068 IP 0901 **B - C** 065	63 63	680 650	14,8 24
S 24 - ROX 220	IP 0897 **P - S - T - E - D** 073 IP 0897 **B - C** 065	72 72	730 650	21 22,5
S 25	IP 0902 **P - S - T - E - D** 073 IP 0902 **B - C** 065	70 70	730 650	20,4 24
S 26 - ROX 400 S 26 S/N	IP 0898 **P - S - T - E - D** 085	90	850	35
S 27	IP 0892 **P - S - T - E - D** 084	84	840	34
S 29 CITY	IP 0893 **P - S - T - E - D** 090	95	900	47
E 64 C	IP 0800 **P - S - T - E - D** 105	106	1.050	68
S 52 - ROX 700	IP 0899 **P - S - T - E - D** 090	110	900	60
S 54 RAM 700 - 700 S	IP 0900 **P - S - T - E - D** 105	115	1.050	77
E 65	IP 0888 **P - S - T - E - D** 105	125	1.050	82
S55 - E 66 N/C	IP 0801 **P - S - T - E - D** 105	115	1.050	78
M 14	IP 0799 **P - S - T - E - D** 110	125	1.100	93
S 56 RAM 800 - 800 S	IP 0905 **P - S - T - E - D** 110	130	1.100	97,4
E 68 C	IP 0802 **P - S - T - E - D** 110	130	1.100	104
S 82 - RAM 1400	IP 0906 **P - S - T - E - D** 120	140	1.200	132
S 83	IP 0909 **P - S - T - E - D** 120	140	1.200	130
S 84 - RAM 1600 ROCK 1600	IP 0908 **P - S - T - E - D** 135	160	1.350	190
S 86 - RAM 2000	IP 0910 **P - S - T - E - D** 135	170	1.350	215
G 80 N/C / PRO	IP 0803 **P - S - T - E - D** 130	140	1.300	140,5
G 90 C / PRO	IP 0804 **P - S - T - E - D** 135	160	1.350	193
G 100 / C	IP 0903 **P - S - T - E - D** 145	170	1.450	230
G 110	IP 0889 **P - S - T - E - D** 145	174	1.450	244
G 120 / C	IP 0912 **P - S - T - E - D** 170	195	1.700	370
G 130 / C	IP 0890 **P - S - T - E - D** 170	203	1.700	385

italpunte catalogo.indd 24 19-02-2007 19:16:36

ROSSI (YUCHI)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
YC 70-100 (vecchio)	IP 1053 **P - S - T - E - D** 050 IP 1053 **B - C** 052	45 45	500 520	5,4 6
YC70-100 (nuovo)	IP 1058 **P - S - T - E - D** 046 IP 1058 **B - C** 046	45 45	460 460	5 5
YC 120	IP 1059 **P - S - T - E - D** 048 IP 1059 **B - C** 048	47 47	480 480	6 5,5
YC 150	IP 1054 **P - S - T - E - D** 052 IP 1054 **B - C** 052	50 50	520 520	6,9 7,5
YC 160	IP 1057 **P - S - T - E - D** 050 IP 1057 **B - C** 052	50 50	500 520	7 7,5
YC 200	IP 1056 **P - S - T - E - D** 058 IP 1056 **B - C** 052	57 57	580 520	10 9
YC 300				

ROTAIR

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
OL 50	IP 1289 **P - S - T - E - D** 040 IP 1289 **B - C** 040	36 36	400 400	3 4
OLS 85	IP 0407 **P - S - T - E - D** 047 IP 0407 **B - C** 047	44 44	470 470	5 6
OL 90 - GEHL G 95 (con collare) FAI 2051 M-12	IP 0402 **P - S - T - E - D** 047 IP 0402 **B - C** 052	48 48	470 520	6,5 7,8
OL 90 - 95 HP (senza collare)	IP 0405 **P - S - T - E - D** 047 IP 0405 **B - C** 052	48 48	470 520	6 7
OL 130 - 160 HP GEHL G 160 KOMATSU M 30	IP 0401 **P - S - T - E - D** 050 IP 0401 **B - C** 052	54 54	500 520	8 9
OL 180 - 260 HP GEHL G 260	IP 0404 **P - S - T - E - D** 055 IP 0404 **B - C** 060	67 67	550 600	13,6 17,4
OL 250 - 330 HP	IP 0403 **P - S - T - E - D** 060 IP 0403 **B - C** 060	77 77	600 600	19,7 21,5
OL 450 HP	IP 0406 **P - S - T - E - D** 072 IP 0406 **B - C** 065	82 82	720 650	26 25

SANGI (KWANGLIM)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
SG 3300 S	IP 7510 **P - S - T - E - D** 135	157	1.350	180

italpunte catalogo.indd 25 19-02-2007 19:16:46

SOCOMEC

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
SCM 05 - MDO 50 / 60	IP 1271 **P - S - T - E - D** 045 IP 1271 **B - C** 045	45 45	450 450	4,8 8
DM / DMS 50	IP 1299 **P - S - T - E - D** 036 IP 1299 **B - C** 036	45 45	360 360	3 5
SCM 55 - MDO 55 DM / DMS 95 - 95 B	IP 1277 **P - S - T - E - D** 047 IP 1277 **B - C** 047	45 45	470 470	5 6
SCM 80 - MDO 80 DM / DMS 150 - 160 - 161	IP 1273 **P - S - T - E - D** 058 IP 1273 **B - C** 052	55 55	580 520	9,8 8
DMS 210	IP 1345 **P - S - T - E - D** 057 IP 1345 **B - C** 065	62 62	570 650	12 18,5
SCM 1 - MDO 100 DM / DMS 220	IP 1272 **P - S - T - E - D** 065 IP 1272 **B - C** 065	65 65	650 650	15 20
DM / DMS 260 - 270	IP 1262 **P - S - T - E - D** 067 IP 1262 **B - C** 065	68 68	670 650	16,8 27
SCM 2 - MDO 250 - 260	IP 1274 **P - S - T - E - D** 065 IP 1274 **B - C** 065	73 73	650 650	18,5 23
SCM 3 - MDO 250 - 260	IP 1275 **P - S - T - E - D** 065 IP 1275 **B - C** 065	73 73	650 650	19,2 23
DM / DMS 330 DMS 310	IP 1278 **P - S - T - E - D** 070 IP 1278 **B - C** 065	73 73	700 650	20,2 23
SOC 400	IP 1276 **P - S - T - E - D** 065 IP 1276 **B - C** 065	80 80	650 650	23 23
DMS 410	IP 1348 **P - S - T - E - D** 074 IP 1348 **B - C** 065	80 80	740 650	27 23
DM / DMS 430 - 510 MDO 450 ER	IP 1265 **P - S - T - E - D** 078	85	780	31,4
SCM 5 MDO 500 - 500 TS	IP 1280 **P - S - T - E - D** 085	95	850	43
MDO 550 TS	IP 1296 **P - S - T - E - D** 090	95	900	45
DMS 680 - 740	IP 1349 **P - S - T - E - D** 087	95	870	43
SCM 7 - SCM 8 A MDO 700	IP 1283 **P - S - T - E - D** 095	112	950	65,5
SCM 8 B - MDO 730	IP 1284 **P - S - T - E - D** 095	112	950	64
MDO 750 TS	IP 1281 **P - S - T - E - D** 100	115	1.000	72
SCM 9 - 95 - MDO 900	IP 1285 **P - S - T - E - D** 108	118	1.080	83

italpunte catalogo.indd 26 19-02-2007 19:16:53

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
MDO 900 VS MDO 1450 TS	IP 1282 **P - S - T - E - D** 115	129	1.150	109
SCM 10 - SCM 930 MDO 930	IP 1267 **P - S - T - E - D** 120	131	1.200	117
SCM 15 A - 15 B MDO 1500	IP 1286 **P - S - T - E - D** 120	140	1.200	130
MDO 1950 TS	IP 1279 **P - S - T - E - D** 125	140	1.250	132
MDO 2050 TS	IP 1347 **P - S - T - E - D** 133	155	1.330	173
MDO 3200	IP 1346 **P - S - T - E - D** 150	164	1.500	220
MDO 2500 ER	IP 1263 **P - S - T - E - D** 145	173	1.450	204

SOCOMEC

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
SB 10	IP 6052 **P - S - T - E - D** 042 IP 6052 **B - C** 042	40 40	420 420	3,5 5
SB 20	IP 6050 **P - S - T - E - D** 050 IP 6050 **B - C** 050	45 45	500 500	5,5 6
SB 30	IP 6051 **P - S - T - E - D** 058 IP 6051 **B - C** 052	53 53	580 520	8,5 7,5
SB 35	IP 6062 **P - S - T - E - D** 061 IP 6062 **B - C** 061	60 60	610 610	12 15
SB 40	IP 6053 **P - S - T - E - D** 071 IP 6053 **B - C** 065	68 68	710 650	17,5 27
SB 43	IP 6063 **P - S - T - E - D** 075 IP 6063 **B - C** 065	75 75	750 650	22,5 23,5
SB 45	IP 6054 **P - S - T - E - D** 081	85	810	30
SB 50	IP 6055 **P - S - T - E - D** 105	100	1.050	55
SB 60	IP 6056 **P - S - T - E - D** 114	124	1.140	89
SB 70	IP 6061 **P - S - T - E - D** 120	134	1.200	119
SB 81	IP 6057 **P - S - T - E - D** 130	140	1.300	127
SB 100	IP 6058 **P - S - T - E - D** 140	149	1.400	168
SB 121	IP 6059 **P - S - T - E - D** 150	154	1.500	180
SB 130				
SB 150 - 151	IP 6060 **P - S - T - E - D** 160	175	1.600	244

SOOSAN

italpunte catalogo.indd 27 19-02-2007 19:17:03

STANLEY

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
MB 105	IP 0499 **P - S - T - E - D** 045 IP 0499 **B - C** 045	38 38	450 450	3,7 5
MB 125	IP 0500 **P - S - T - E - D** 050 IP 0500 **B - C** 050	45 45	500 500	5,3 5,9
MB 156	IP 0502 **P - S - T - E - D** 045 IP 0502 **B - C** 045	45 45	450 450	5 5
MB 250 -256 -350 -356	IP 0501 **P - S - T - E - D** 056 IP 0501 **B - C** 056	63 63	560 560	12,4 17
MB 550	IP 0503 **P - S - T - E - D** 072 IP 0503 **B - C** 065	69 69	720 650	19,2 24
MB 656				
MB 675				
MB 800				
MB 1200				
MB 1500				
MB 1950				
MB 2950	IP 0504 **P - S - T - E - D** 099	129	990	79
MB 3950				
DB 5950				

TABE

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
AGB 100 - 170 - 175 AGB 200	IP 0779 **P - S - T - E - D** 046 IP 0779 **B - C** 046	50 50	460 460	7 6,5
AGB 270 - 275 AGB 350 - 370 - 371 SP 149 / I	IP 0780 **P - S - T - E - D** 052 IP 0780 **B - C** 052	65 65	520 520	12 15
AGB 400	IP 0782 **P - S - T - E - D** 080	85	800	32
AGB 700 - 701	IP 0785 **P - S - T - E - D** 085	104	850	51
AGB 1000 - 1300	IP 0788 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
AGB 1600	IP 0793 **P - S - T - E - D** 115	130	1.150	104
AGB 1500 - 1800 - 2000	IP 0790 **P - S - T - E - D** 110	135	1.100	110
AGB 2800	IP 0794 **P - S - T - E - D** 117	150	1.170	155
AGB 16	IP 1304 **P - S - T - E - D** 120	135	1.200	122
AGB 20	IP 0795 **P - S - T - E - D** 140	150	1.400	170

italpunte catalogo.indd 28 19-02-2007 19:17:10

TAKEUCHI

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
TK NX 60 S	IP 1289 **P - S - T - E - D** 040 IP 1289 **B - C** 040	36 36	400 400	3 4
TKB 51	IP 1409 **P - S - T - E - D** 040 IP 1409 **B - C** 040	42 42	400 400	3,6 5
TKB 70	IP 1410 **P - S - T - E - D** 045 IP 1410 **B - C** 052	45 45	450 520	5,2 5
TKB 71	IP 1415 **P - S - T - E - D** 045 IP 1415 **B - C** 052	45 45	450 520	4,8 7
TK NX 106 S	IP 0405 **P - S - T - E - D** 047 IP 0405 **B - C** 052	48 48	470 520	6 7
TK NX 190 S	IP 0401 **P - S - T - E - D** 050 IP 0401 **B - C** 052	54 54	500 520	8 9
TKB 100	IP 1411 **P - S - T - E - D** 055 IP 1411 **B - C** 052	57 57	550 520	9,4 9
TK NX 265 S	IP 0404 **P - S - T - E - D** 055 IP 0404 **B - C** 060	67 67	550 600	13,6 17,4
TKB 301	IP 1416 **P - S - T - E - D** 075 IP 1416 **B - C** 065	70 70	750 650	20 24
TK NX 380 S/350 S	IP 0403 **P - S - T - E - D** 060 IP 0403 **B - C** 060	77 77	600 600	19,7 21,5
TKB 400	IP 1412 **P - S - T - E - D** 090 IP 1412 **B - C** 065	80 80	900 650	33 22,4
TK NX 450 S	IP 0406 **P - S - T - E - D** 072 IP 0406 **B - C** 065	82 82	720 650	26 25
TKB 801	IP 1700 **P - S - T - E - D** 110	100	1.100	55
TKB 1400	IP 1710 **P - S - T - E - D** 110	137	1.100	106

TAMROCK

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HB 102	IP 0748 **P - S - T - E - D** 053 IP 0748 **B - C** 052	53 53	530 520	7 8
HB 302	IP 0670 **P - S - T - E - D** 052 IP 0670 **B - C** 065	63 63	520 650	12 18
HB 800 - HB 900	IP 0762 **P - S - T - E - D** 075	85	750	30

italpunte catalogo.indd 29 19-02-2007 19:17:17

TECNA

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HF 15 HF 16 - EX 16	IP 5000 **P - S - T - E - D** 041 IP 5000 **B - C** 041	40 40	410 410	3,6 4,4
HF 20 - 21	IP 5001 **P - S - T - E - D** 045 IP 5001 **B - C** 045	45 45	450 450	4,8 5
HF 32	IP 0911 **P - S - T - E - D** 053 IP 0911 **B - C** 052	48 48	530 520	6,5 6,6
HF 40 - 45 EX 40	IP 5002 **P - S - T - E - D** 059 IP 5002 **B - C** 052	55 55	590 520	10 9
HF 50 - 51 - 55	IP 0916 **P - S - T - E - D** 064 IP 0916 **B - C** 064	73 73	640 640	16,4 23
HF 400	IP 5003 **P - S - T - E - D** 120	150	1.200	153

TELEDYNE

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
TB 120 - 125	IP 0600 **P - S - T - E - D** 050 IP 0600 **B - C** 050	50 50	500 500	6,5 7
TB 180 - 225	IP 0604 **P - S - T - E - D** 059 IP 0604 **B - C** 059	58 58	590 590	11 17
TB 275	IP 0650 **P - S - T - E - D** 064 IP 0650 **B - C** 065	64 64	640 650	18,5 20
TB 220 - 325	IP 0608 **P - S - T - E - D** 071 IP 0608 **B - C** 065	75 75	710 650	21 29
TB 400 - 425 - 600 - 625	IP 0610 **P - S - T - E - D** 080	95	800	37
TB 700 - 725 - 750 - 825	IP 0614 **P - S - T - E - D** 093	115	930	65
TB 900 - 925 - 950 - 970 TB 1020	IP 0616 **P - S - T - E - D** 117	135	1.170	115
TB 1280	IP 0651 **P - S - T - E - D** 139	140	1.390	164
TB 1425 - 1675	IP 0618 **P - S - T - E - D** 118	146	1.180	135
TB 2080	IP 0653 **P - S - T - E - D** 145	160	1.450	200
TB 2575	IP 0622 **P - S - T - E - D** 118	175	1.180	
TB 2580	IP 0652 **P - S - T - E - D** 154	177	1.540	277

italpunte catalogo.indd 30 19-02-2007 19:17:24

TOKU

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
TNB 05 S	IP 0601 **P - S - T - E - D** 046 IP 0601 **B - C** 046	45 45	460 460	4,8 6
TNB 1 E	IP 0600 **P - S - T - E - D** 050 IP 0600 **B - C** 050	50 50	500 500	6,5 7
TNB 2 E	IP 0604 **P - S - T - E - D** 059 IP 0604 **B - C** 059	58 58	590 590	11 17
TNB 4 E	IP 0608 **P - S - T - E - D** 071 IP 0608 **B - C** 065	75 75	710 650	21 29
TNB 5 - 6 - 6,5 E	IP 0610 **P - S - T - E - D** 080	95	800	37
TNB 7 - 10 E	IP 0614 **P - S - T - E - D** 093	115	930	65
TNB 14 - 16 E	IP 0616 **P - S - T - E - D** 117	135	1.170	115
TNB 150 F	IP 0617 **P - S - T - E - D** 117	135	1.170	115
TNB 22 E	IP 0618 **P - S - T - E - D** 118	146	1.180	135
TNB 23 - 30 E	IP 0620 **P - S - T - E - D** 136	160	1.360	210
TNB 38 E	IP 0622 **P - S - T - E - D** 118	175	1.180	

TOP BREAKER

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
A 70 - 70 S	IP 2151 **P - S - T - E - D** 049 IP 2151 **B - C** 049	45 45	490 490	5 6
A 100 S	IP 2152 **P - S - T - E - D** 061 IP 2152 **B - C** 052	56 56	610 520	10 9
A 200 S	IP 2153 **P - S - T - E - D** 065 IP 2153 **B - C** 065	64 64	650 650	14 20
A 300 - 300 S	IP 2154 **P - S - T - E - D** 071 IP 2154 **B - C** 065	69 69	710 650	18,5 23
A 500 S				
A 900				
A 1400 S				
A 2000 S				
A 3000 S				
A 4000 S				

italpunte catalogo.indd 31 19-02-2007 19:17:30

TOYO (MAZDA)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
THBB - 31				
THBB - 51	IP 1409 **P - S - T - E - D** 040 IP 1409 **B - C** 040	42 42	400 400	3,6 5
THBB - 71	IP 1415 **P - S - T - E - D** 045 IP 1415 **B - C** 052	45 45	450 520	4,8 7
THBB - 101				
THBB - 301	IP 1416 **P - S - T - E - D** 075 IP 1416 **B - C** 065	70 70	750 650	20 24
THBB - 401				
THBB - 801	IP 1700 **P - S - T - E - D** 110	100	1.100	55
THBB - 1101				
THBB - 1400	IP 1710 **P - S - T - E - D** 110	137	1.100	106
THBB - 1401				
THBB - 1600				
THBB - 1650				
THBB - 2000				
THBB - 3000				

TS (ROK)

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
ROK 60	IP 1101 **P - S - T - E - D** 045 IP 1101 **B - C** 045	35 35	450 450	4,1 4,5
ROK 100	IP 0402 **P - S - T - E - D** 047 IP 0402 **B - C** 052	48 48	470 520	6,5 7,8
ROK 200	IP 1102 **P - S - T - E - D** 060 IP 1102 **B - C** 060	60 60	600 600	14 18
ROK 300	IP 1005 **P - S - T - E - D** 065 IP 1005 **B - C** 065	80 80	650 650	20,5 22,5
ROK 600	IP 1010 **P - S - T - E - D** 085	95	850	41
ROK 1000	IP 1015 **P - S - T - E - D** 100	114	1.000	72,2
ROK 1300	IP 1018 **P - S - T - E - D** 110	120	1.100	80

italpunte catalogo.indd 32 19-02-2007 19:17:40

VIBRARAM

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
VRH 50	IP 1800 **P - S - T - E - D** 050 IP 1800 **B - C** 050	50 50	500 500	7 7
VRH 60	IP 1804 **P - S - T - E - D** 060 IP 1804 **B - C** 060	60 60	600 600	13 16
VRH 75	IP 1801 **P - S - T - E - D** 075 IP 1801 **B - C** 065	75 75	750 650	24 23,5
VRH 100	IP 1802 **P - S - T - E - D** 090	98	900	48
VRH 135	IP 1803 **P - S - T - E - D** 118	135	1.180	

VISTARINI

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
VH 60	IP 3900 **P - S - T - E - D** 035 IP 3900 **B - C** 050	38 38	350 500	3 5
VH 90	IP 4000 **P - S - T - E - D** 050 IP 4000 **B - C** 050	45 45	500 500	5,5 6
VH 120	IP 4003 **P - S - T - E - D** 052 IP 4003 **B - C** 052	48 48	520 520	6 7
VH 160 VHX 200	IP 4004 **P - S - T - E - D** 060 IP 4004 **B - C** 052	57 57	600 520	11 9
VH 220 - 240 VHX 300 - 330	IP 3905 **P - S - T - E - D** 062 IP 3905 **B - C** 062	65 65	620 620	14 22
VHX 380	IP 3901 **P - S - T - E - D** 062	70	620	16,5

ZAMO

Mod.	I.P. Ref.	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
ZAMO 50	IP 2100 **P - S - T - E - D** 048 IP 2100 **B - C** 048	36 36	480 480	4 5
ZAMO 80 (con collare)	IP 2101 **P - S - T - E - D** 050 IP 2101 **B - C** 050	48 48	500 500	6,9 6
ZAMO 80 - 2000 (senza collare)	IP 2102 **P - S - T - E - D** 050 IP 2102 **B - C** 050	48 48	500 500	5,5 6
ZAMO 200 (con collare)	IP 2103 **P - S - T - E - D** 052 IP 2103 **B - C** 052	60 60	520 520	10 15
ZAMO 200 (senza collare)	IP 2105 **P - S - T - E - D** 051 IP 2105 **B - C** 052	64 64	510 520	11 17
ZAMO 195	IP 2106 **P - S - T - E - D** 050 IP 2106 **B - C** 052	60 60	500 520	9,5 17
ZAMO 300	IP 2104 **P - S - T - E - D** 071 IP 2104 **B - C** 065	80 80	710 650	24 26

italpunte catalogo.indd 33 19-02-2007 19:17:48

GUIDA ALLA SCELTA DELLE PUNTE - *TOOL SELECTION GUIDE*

MODELLO MODEL	TIPO PUNTA POOL TYPE	IMPIEGO APPLICATION
P 	Conica *Moilpoint*	Materiali omogenei poco abrasivi *Low abrasive, homogeneous materials*
T 	Scalpello orizzontale *Horizontal chisel*	Materiali plastici eterogenei *Plastic or heterogeneous materials*
S 	Scalpello verticale *Vertical chisel*	Taglia-asfalto *Asphalt-cutter*
D 	Piatta *Blunt*	Roccia fragile *Crumbly rock*
E 	Piramidale *Pyramidal*	Cemento armato e similari *Concrete and similar materials*
B 	Spatola verticale *Vertical spade*	Taglia-asfalto *Asphalt-cutter*
C 	Spatola orizzontale *Horizontal spade*	Terra gelata - terreno compatto *Frozen and compact soil*

QUALITÁ ITALPUNTE - *ITALPUNTE QUALITY*

La qualità è l'insieme delle proprietà e delle caratteristiche del prodotto che conferiscono ad esso la capacità di rispondere alle esigenze, espresse o implicite, del Cliente.
Frequentemente la qualità viene identificata come l'idoneità all'uso e allo scopo, conformità ai requisiti e soddisfazione del Cliente; ma tali definizioni esprimono soltanto alcuni aspetti della qualità.
Ovunque, infatti, sta emergendo una maggiore consapevolezza sull'importanza che il **"Fattore Qualità"** assume quale srumento di competitività; e la competitività implica la **soddisfazione del Cliente su prezzo, tempo di consegna, affidabilità e durata del prodotto fornito.**
La ITALPUNTE ha adottato già da tempo, un **Sistema Qualità Certificato** moderno, flessibile ed efficace, conforme alle normative europee UNI EN ISO 9001:2000 (VISION 2000) che permette il **controllo costante del processo di produzione** e il **miglioramento continuo** per assicurare al Cliente un prodotto che risponde alle sue aspettative.

Quality is the whole of properties and features of a product that allow it to meet direct or indirect Customer's needs.
Quality is often identified as the suitability the product has in terms of use and aim as well as its ability to meet the Customer's needs and requirements; but these definitions express just some of the aspects quality should have.
Indeed, there is an always-increasing awareness of the importance the ***"Quality Factor"*** *has as a competitiveness tool; and competitiveness entails the* ***Customer's satisfaction in terms of price, delivery times, reliability and lifetime of the supplied product.***
ITALPUNTE has already adopted a modern, flexible and efficient Certified Quality System, in compliance with the European regulations known as UNI EN ISO 9001:2000 (VISION 2000); this system allows a constant control of the production process and a continuous improvement in order to give the Customer a product meeting his/her expectations.

NOTE PRELIMINARI - *INTRODUCTION*

La valutazione della durata o longevità delle punte da martellone è normalmente espressa in tempi di lavoro, cioè ore, giorni o mesi. In tal modo si cade in un errore grossolano, poichè il tempo di lavoro di una punta non ha alcun rapporto con il periodo di impiego del meccanismo portante.
Infatti, mentre gli agglomerati di certi tipi di roccia si rompono dopo soli pochi colpi, altri ne richiedono una successione che può durare anche parecchi minuti consecutivi. Ne risulta in tal modo che il rapporto tempo-reale su tempo-totale può variare da 1 a 100.
Inoltre anche la frequenza dei colpi svolge una funzione importante, poichè il numero di colpi ricevuti dalla punta in un tempo determinato è direttamente proporzionale alla frequenza del martellone.

The working life of tools for hydraulic hammers is usually expressed in terms of operating time, i.e. hours, days of months. This may often prove misleading; however, as the operating time of a tool bears absolutely no relation to the lenght of time the hydraulic hammer is employed.
Where as certain types of agglomerates can be broken up in a few blows of the hammer, others require a succession of blows lasting maybe several minutes at a time. Consequently the ratio between real and total time may vary from 1 to 100.
Operating frequency is also an important factor, as the number of blows exerted on the tool within a given time is directly proportional with the frequency of the beaker.

italpunte catalogo.indd 34 19-02-2007 19:18:00

LAVORO DELLE PUNTE DI PERCUSSIONE
OPERATION OF PERCUSSION TOOLS

Le ripetute percussioni si trasmettono alla punta tramite un alternarsi di sollecitazioni:
- al momento dell'impatto: compressione
- durante l'impatto: distensione assimilabile, a causa dell'elasticità, a una sollecitazione di trazione.

L'acciaio viene così sottoposto a fatica; fenomeno di invecchiamento dovuto al continuo alternarsi delle sollecitazioni. La forza trasmessa dalla punta è tale che le sollecitazioni sono obbligatoriamente superiori al limite di resistenza alla fatica dell'acciaio; è evidente pertanto, che una punta da percussione, anche se utilizzata in modo corretto, se non viene messa fuori servizio per usura potrebbe rompersi a causa della fatica.

Le rotture da fatica si evidenziano nei seguenti modi:
- si verificano sempre trasversalmente all'asse di trasmissione dell'energia (fig.1);
- si sviluppano in modo progressivo e presentano quindi tracce di distacco progressivo delle molecole dell'acciaio, simili a cerchi (o semicerchi) provocati sulla superficie dell'acqua dalla caduta di un oggetto; l'insieme di tali tracce è chiamato "aureola di rottura" (fig.2);
- queste rotture dipendono spesso da una rigatura superficiale esistente sulle punte, chiamata "innesco di rottura"; può anche accadere che una stessa punta presenti numerosi inneschi di rottura, di cui uno si sviluppa più rapidamente degli altri, poichè situato in un punto più sollecitato.

Nota importante

La presenza di difettosità interne, causa la rottura a fatica della punta in esercizio. In questo caso, l'aureola di rottura si sviluppa all'incirca concentricamente al difetto (fig.3). Questo inconveniente, tuttavia, si verifica raramente, grazie alle sempre più affinate tecniche di processo nella fabbricazione dell'acciaio, che hanno contribuito in maniera determinante al miglioramento della qualità.

Repetead percussions are transmitted to the tool in the form of alternating stresses:
- *on impact: compressive stress*
- *during impact: stress relieving of the tensile stress that may be absorbed thanks to the elasticity of the tool.*

The steel is therefore subjected to fatigue: ageing phenomenon caused by repeated alternating stresses.
The force transmitted by the tool is such that this stress is inevitably higher than the fatigue limit of the steel. Consequently the tool, if not replaced as a result of wear even if correctly operated, could break as a result of fatigue.

Evidence of fatigue failures:
- *failures always occur crosswise in relation to the axis along which energy is transmitted (fig.1).*
- *they develop gradually with traces of gradual steel molecules separation similar to the rings (or half-rings) formed on the surface of the water when an object is dropped into it; these traces are know as "failure spots" (fig.2).*
- *failure of this sort are often caused by scorings on the surface of the tool known as "stress raised"; a tool may have several stress raisers in which case the one subject to the highest stress will develop faster than the rest.*

Note

Internal defects lead to fatigue failure of an operating tool; in this case, the failure spots expand concentrically from the defect (fig.3). This rarely happens nowadays, however, thanks to better steel manufacturing techiniques that contribue enormously to improving material quality.

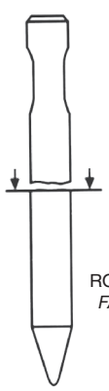


Fig.1

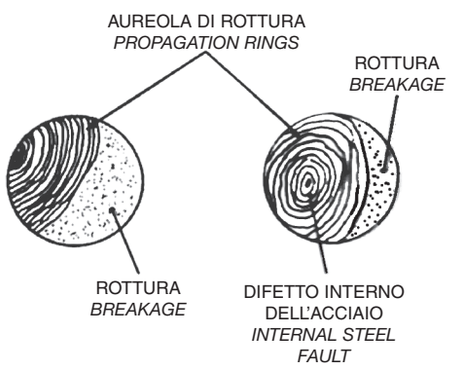


Fig.2 Fig.3

italpunte catalogo.indd 35 19-02-2007 19:18:12

CONDIZIONI DI IMPIEGO - *OPERATING CONDITIONS*

Certe condizioni di impiego, dipendenti o meno dalla volontà di chi le esercita, possono nuocere alla durata delle punte:
- Per aumentare delle sollecitazioni sulla punta;
- Per fragilità della punta;
- Per la combinazione delle due cause precedenti.

Some operating condition, whether they are desired or not by the operator, may limit the working life of the tool:
- Increased stress on the tool;
- Fragility of the tool;
- A combination of both;

AUMENTO DELLE SOLLECITAZIONI - *STRESS INCREMENT*

L'aumento delle sollecitazioni, dovuto alla spinta eccessiva addizionata alla combinazione flessione/compressione, provoca nella punta una fatica prematura.

In fig. 4 si può notare un'usura della guida della punta e dei vari pezzi a contatto con la stessa, provocata da un'eccessiva pressione che distrugge lo stato di lubrificazione e provoca, in questo modo, i grippaggi. Bisogna inoltre evitare di combinare il colpo con degli sforzi di flessione trasversale, specialmente quando si deve disincastrare l'utensile: questo modo di lavorare rischia di provocare prematuramente la rottura per fatica dell'utensile e di deformare la guida dello stesso (fig. 5).
Per evitare l'inconveniente di incastrare la punta del martellone nella guida, bisogna che **il martellone sia condotto in modo che la forza di compressione della macchina si produca nella stessa direzione dell'asse del martellone e formi un angolo di 90° con il punto di lavoro** (fig. 6 a-b).
É un grave errore cercare di spaccare il materiale con la forza di trazione della macchina: questa sollecitazione si trasmette sulla punta e sulla sua guida, provocando, senza dubbio, la rottura della punta e danni irreparabili alla guida.

Stress in incremented by excessive thrust added to a combination of bending/compression forces leading to premature fatigue of the tool.

Fig. 4 show wear on the tool guide and on surfaces contacting the tool which is caused by an excessive pressure that destroys the lubricating layer leading to seizure. Care must be taken to avoid combining percussion with lateral bending stress particularly when the tool has to be pulled out: this operating procedure leads to premature fatigue failure of the tool as well as to distortion of the tool guide (fig. 5).
To prevent the tool from seizing in the guide, the breaker must be ***operated so that the load force of the machine in exerted along the axis of the breaker and at 90° to the working point*** *(fig. 6 a-b).*
It is a big mistake to break off the material using the pull of the machine: this stress is transmitted laterally only to the tool and its guide, inevitably resulting in breakage of the tool and damage to the guide.

Fig.4

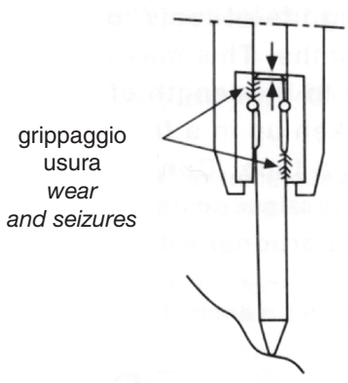
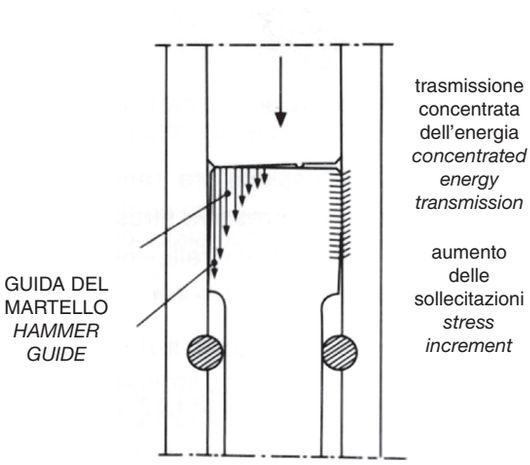


Fig.5



italpunte catalogo.indd 36 19-02-2007 19:18:23

FRAGILITÀ DELLA PUNTA - *TOOL FRAGILITY*

Le principali cause di fragilità sono le seguenti:
1. impatto a vuoto o su materiale troppo tenero o troppo elastico
2. corrosione
3. freddo
4. incisioni meccaniche
5. incisioni termiche

Main causes of fragility are:
1. idle impact, impact on soft or flexible materials
2. corrosion
3. cold weather
4. mechanical scorings
5. thermal etching

1. IMPATTO A VUOTO - *1. IDLE IMPACT*

Si riscontra raramente in forma assoluta poiché i moderni demolitori dispongono di un dispositivo per evitare che il pistone batta sulla punta, se questa non è posizionata sul materiale da demolire.
Si riscontra invece, con maggior frequenza, quando il materiale è molto tenero o molto elastico. In questo caso esso assorbe solo poca energia, mentre la maggior parte di quella trasmessa alla punta vi resta imprigionata: ne consegue un surriscaldamento che provoca l'infragilimento e favorisce il grippaggio.
In caso di impatto a vuoto si può verificare, ad esempio, quando, sul fondo del foro prodotto dalla punta si forma uno strato di polvere che riesce a isolare la punta stessa dal materiale solido: ne consegue che gran parte dell'energia verrà consumata nella punta. Per evitare questo fenomeno, occorre attaccare la roccia in più punti, creando, in tal modo, una minore linea di resistenza, anziché insistere su un unico punto.
Oppure, durante il lavoro di percussione, è necessario spostare lentamente in avanti e indietro la punta, per eliminare la polvere che si crea sotto la stessa (fig. 6 a).
L'eliminazione della polvere è necessaria, in quanto la stessa provoca, sotto la punta, un cuscinetto il quale, attenuando fortemente la potenza, farebbe surriscaldare la punta che perderebbe così le sue caratteristiche meccaniche. Inoltre, l'utensile che penetra troppo rapidamente nel materiale, riceve colpi a vuoto: si rischia in tal modo di rovinare le chiavette di tenuta e di provocare una rottura a fatica prematura, a causa di vibrazioni longitudinali non ammortizzate dalla roccia.

This rarely happens in the real sense, as modern hydraulic breakers are fitted whit a device preventing the piston from striking the tool if the tool is not positioned on the material to be broken.
It happens more frequently when breaking soft or flexible material that absorb only a small portion of the impact energy while the rest of the energy is transmitted to and trapped in the tool itself: the result is over-heating resulting in tool fragility and may cause seizure.
One case of idle impact, for example, is when a layer of dust forms at the bottom of the hole between tool and the rock: this dust isolates the tool from the solid material. Most of the energy is dissipated within the tool. To avoid this undesirable condition, the rock must be tackled at different points so as to create a line of least resistance instead of insisting in only one point.
Alternatively, the tool should be slowly moved back and forth during the percussion work to eliminate the dust formed between the working end and the rock (fig. 6 a.).
This dust must be eliminated because it forms a cushion under the tool which not only reduces performance but also leads to overheating with consequent loss of the mechanical soundness of the tool.
Further more, a tool penetrating too quickly the material is subjected to idle impact which could ruin the tool retainers and cause premature fatigue failures as a result of longitudinal vibrations not dampened by the rock.

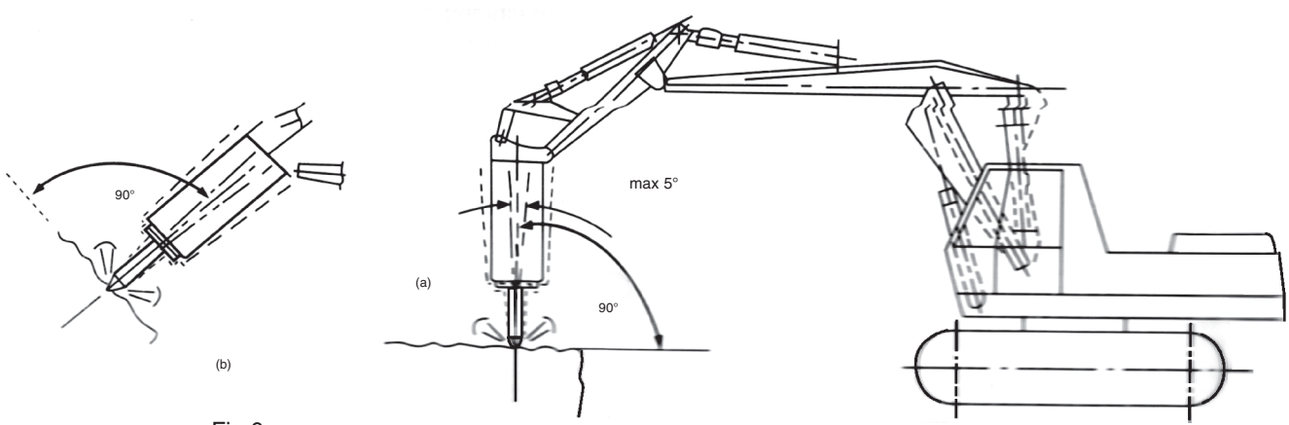


Fig.6

italpunte catalogo.indd 37 19-02-2007 19:18:31

2. CORROSIONE - *2. CORROSION*

La corrosione, che spesso sembra superficiale, si propaga, invece, all'interno dell'acciaio tramite gli interstizi intercristallini. Questo provoca l'infragilimento dell'acciaio, favorendone la rottura.
Le prove realizzate in laboratorio sul pulsatore, hanno dimostrato che una punta sottoposta a fatica sotto corrosione è cinque volte più fragile di una punta sottoposta a semplice fatica.
È pertanto necessario proteggere le punte con un ingrassaggio adeguato, evitando di metterle a contatto con prodotti corrosivi, e immagazzinandole al riparo delle intemperie.

What often appears to be surface corrosion can spread inside the tool steel interstices leading to steel fragility and enhances failures.
Tests conducted in laboratory have proven that a corroded tool subjected to fatigue if five times more fragile than one subjected only to fatigue.
Tools must therefore be appropriately greased, kept away from corrosive substances and weather sheltered.

3. FREDDO - *3. COLD WEATHER*

È noto che il freddo rende fragili gli utensili, pertanto, in inverno si usa riscaldare ogni attrezzo prima dell'utilizzo.
In inverno è dunque consigliabile non sottoporre a lavoro intensivo una punta rimasta tutta la notte a bassa temperatura.

It is well know that tools become fragile in cold weather.
In winter, therefore, it is advisable to warm-up tools before use and avoid heavy duty operations right from the beginning with tools that have been left in the cold overnight.

4. INCISIONI MECCANICHE - *4. MECHANICAL SCORINGS*

Ogni piccola irregolare rigatura (di utensile; di urto accidentale, ecc.) sulla superficie della punta costituisce un inizio di rottura; bisogna pertanto evitare assolutamente di provocare tali inneschi, sia battendo sulle punte con accessori spigolosi, sia lasciandole cadere sulle parti dure. Inoltre qualsiasi incisione e surriscaldamento sulla superficie dell'utensile può portare a rottura per fatica.

Irregular scoring (marks, scratches, etc.) on the tool surface are stress raisers. Every effort must be made to prevent such scorings caused by hitting tools with sharp and hard objects; avoid dropping tools on hard surfaces.
Any scoring or overheating of the surface of the tool could lead to fatigue failure.

5. INCISIONI TERMICHE - *5. THERMAL ETCHINGS*

Se, per una qualsiasi ragione, una punta viene riscaldata localmente al di sopra di 200° centigradi, la zona di transizione tra la parte riscaldata e l'altra si trova in uno stato strutturale anomalo. Questa zona, chiamata di "incisione termica", costituisce lo stesso pericolo di una incisione meccanica.

If for any reason the surface of a tool is heated over 200°C, the structural condition of the steel in that cross sectional area will be defective. This area is said to be "thermally etched" and the damages to those caused by mechanical scorings.

italpunte catalogo.indd 38 19-02-2007 19:18:38

LUBRIFICAZIONE - *LUBRICATION*

La lubrificazione è un punto essenziale, per quanto riguarda le condizioni di impiego.
Infatti, le pressioni di contatto tra martellone e punta hanno grande importanza: bisogna quindi evitare il contatto tra metallo e metallo, che rischia di provocare – per grippaggio – abrasioni aventi parecchi millimetri di profondità. Ogni abrasione può dare luogo a pericolosi innesti di rottura. È necessario, pertanto, ingrassare abbondantemente (se possibile con grasso al bisolfuro di molibdeno) la parte della punta che entra all'interno del martellone. L'impiego del bisolfuro di molibdeno è particolarmente raccomandato poiché, reagendo chimicamente con l'acciaio, forma una pellicola protettiva antigrippante.
Prima del montaggio e a distanza di tre ore lavorative, è necessario lubrificare nuovamente la punta.
Se il diametro nominale della punta e della guida varia di una quota superiore ai due millimetri, è consigliabile cambiare la punta, o le saponette o entrambe.

Lubrication is an essential factor as far ad operating conditions are concerned.
The contact pressure between hammer guides and tool is of vital importance. Care must be taken to avoid metal to metal contact that in case of seizing will provoke deep abrasions which, in turn, could lead to the formation of dangerous stress raisers. The part of the tool riding inside the hammer must be generously greased with molybdenum bisulphate grease. This type of grease is particularly recommended because reacts chemically with the steel and forms a protective anti seizure film.
The tool should be greased again before assembly and every three hours of operation.
If the play between guide and tool is greater than 2mm. It is advisable to replace the tool or the guide, or both and the tool retainers.

QUALITA' E GARANZIA - *QUALITY AND WARRANTY*

L'ITALPUNTE SRL è certificata NIS-ZERT, per quanto concerne il Sistema di Gestione della Qualità Aziendale, in conformità alla normativa
UNI EN ISO 9001:2000 (VISION 2000)
Cert. N. I/740/5956D

ITALPUNTE SRL Quality Management System is certified by NIS-ZERT according to UNI EN ISO 9000:2000 (VISION 2000) standards
Cert. N ° I/740/5956D

GARANZIA IN NORMALE USO - *STANDARD WARRANTY*

Provvederemo a sostituire gli utensili da noi riconosciuti difettosi. La stessa non si estende agli utensili che presentano una normale usura, segni di manomissione o di errato impiego. Questo viene accertato con adeguate analisi.
La ITALPUNTE SRL non si tiene responsabile di eventuali danni provocati dall'utensile al martello demolitore.

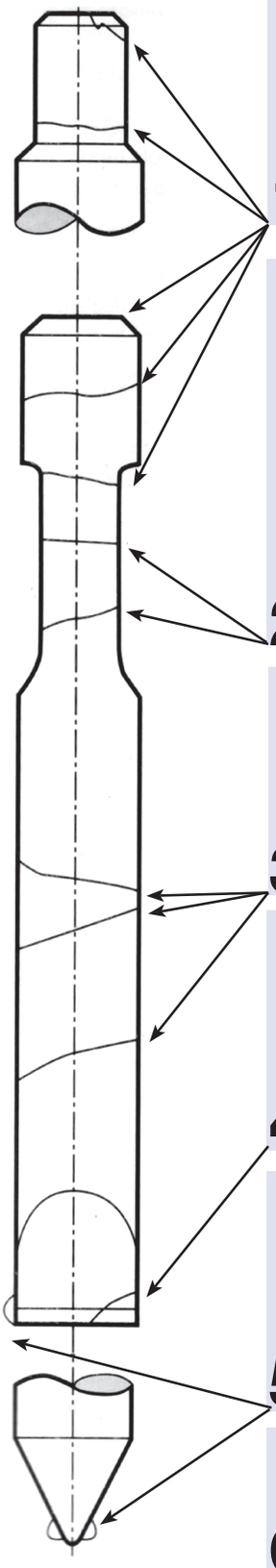
Tools that result detective after our judgement will be replaced. Warranty claims will be rejected for tools presenting normal wear, improper use or any kind of modification. This is determined by appropriate technical analysis conducted on the tools claimed.
ITALPUNTE SRL is not liable for any consequential damages and expenditures incurred to thehammer.

NOTA : Tutti i nomi di costruttori, numeri, simboli, descrizioni e modelli qui contenuti sono utilizzati al solo scopo di riferimento. Nessun prodotto elencato si intende come originale.

NOTE*: All manufacturer's names, numbers, symbols, descriptions, and model numbers used herein are for reference purposes only. It is not implied that any part listed is that of these manufacturers.*

italpunte catalogo.indd 39 19-02-2007 19:18:44

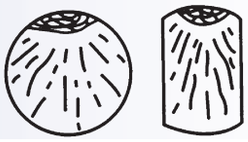
CAUSE DI ROTTURA
TYPICAL TOOL FAILURE AND WARRANTLY GUIDE



1

- Rottura dovuta ad eccessivi colpi a vuoto
- Eccessiva usura della boccola

- Blank firing
- Worn tool guides



NO GARANZIA NO WARRANTY

2

Rottura dovuta a:
- Utensile usurato
- Fermautensile usurato
- Colpi a vuoto
- Torsione

- Worn tool
- Worn tool retainer (s)
- Blank firing - Torsion



NO GARANZIA NO WARRANTY

3

- Tipica rottura di pressione e leveraggio

- Pry fracture / leverage



NO GARANZIA NO WARRANTY

4

- Rottura dovuta ad un uso di appoggio fra materiale ed utensile

- Incorrect tool selection
- Improper angle of attack

NO GARANZIA NO WARRANTY

5

- Situazione fungo dovuto ad insistenza sullo stesso punto

- Mushrooming due to overheating
- Improper breaking procedure

NO GARANZIA NO WARRANTY

6

- Difetto dell'acciaio

- Steel fault

GARANZIA 100%

100% WARRANTY

italpunte catalogo.indd 40 19-02-2007 19:18:54